

---

## THÔNG SỐ KỸ THUẬT SON EPOXY CHỐNG GỈ KẼM PHOSPHATE MÃ SẢN PHẨM EC1.602 – MÀU XÁM

---

**THÔNG TIN SẢN PHẨM** EC1.602 là sơn chống gỉ 2 thành phần, được sản xuất trên cơ sở nhựa Epoxy, bột kẽm phosphate, chất đông rắn polyamide, bột màu, dung môi và phụ gia. Dùng làm lớp sơn chống gỉ trên bề mặt sắt thép, thép mạ kẽm, thép không gỉ.

---

**CÔNG DỤNG** Được thiết kế đặc biệt như là loại sơn chuyên dùng cho vỏ tàu thuyền, kết cấu sắt thép, công trình xây dựng, dân dụng,... Khả năng chịu nước, hóa chất, axit, kiềm khá tốt. Khả năng chịu nhiệt độ lên đến 120°C.

---

**ĐẶC ĐIỂM CHÍNH**

- Chịu mài mòn rất tốt.
- Chịu được môi trường ô nhiễm, ẩm ướt.
- Chống ăn mòn rất tốt.
- Khả năng bám dính rất tốt.
- Thời gian khô nhanh, cứng.
- Chịu nước, dung môi, hóa chất rất tốt.
- Khả năng kết hợp rất tốt với phần lớn các loại chất tạo màng.
- Có thể thi công sơn ngay tại nhà máy chế tạo và nơi lắp dựng.
- Ít ảnh hưởng đến môi trường.

---

<b>ĐỘ DÀY &amp; ĐỊNH MỨC</b>	Tối thiểu	Tối đa	Tiêu chuẩn
Độ dày, khô (µm)	40	250	60
Độ dày, ướt (µm)	62	385	92
Đ.mức lý thuyết (m <sup>2</sup> /l)	16,2	2,6	10,8
Đ.mức thực tế (m <sup>2</sup> /l)	10,5	1,7	7,0

---

**THÔNG SỐ KỸ THUẬT**

Màu sắc: Xám

Độ bóng (60°): < 40 GU ( ASTM D523)

Tỷ trọng khối lượng: 1,30 – 1,50 g/ml (ISO 2811-1:2011)

% thể tích chất rắn: 65 ± 2% (ASTM D2369-05) Hệ sơn: 2 thành phần

Điểm chớp cháy: 20°C (ISO 3679 Method 1)

---

Độ nhớt (KU):	90 ± 2 (ASTM D562)		
Thời gian khô:	Thời gian khô của màng sơn phụ thuộc và liên quan đến các yếu tố như sự lưu chuyển của không khí, nhiệt độ, độ dày màng sơn, số lớp sơn,... Các số liệu đưa ra dưới đây dựa vào các điều kiện sau: Thông gió tốt, chiều dày màng sơn tiêu chuẩn, sơn 1 lớp.		
Nhiệt độ bề mặt	15°C	25°C	35°C
Thời gian khô mặt	2 giờ	1,5 giờ	1 giờ
T.g khô hoàn toàn	9 giờ	8 giờ	7 giờ
T.g sơn lớp kế tiếp	6 giờ	5 giờ	4 giờ
Độ bền nước:	Rất tốt		
Độ bền dung môi:	Rất tốt		
Độ bền hóa chất:	Tốt		
Độ bền mài mòn:	Rất tốt		
Độ bền UV:	Giới hạn		
VOC:	< 345 g/l (TCVN 10370-1:2014)		
Thời gian bảo quản:	24 tháng		

---

## CHUẨN BỊ BỀ MẶT

Không nên sơn khi bề mặt có nước, hơi ẩm, dầu mỡ, các vết gỉ sét cũng như các vết bẩn khác.

Bề mặt phải khô, sạch, không dính tạp chất bẩn theo tiêu chuẩn ISO 8504 - 2:2000.

Bề mặt thép mới chưa xử lý: Độ sạch phun cát hoặc bi đạt tiêu chuẩn Sa2.0 (ISO 8501-1:2007). Độ nhám bề mặt sử dụng hạt thổi thích hợp để đạt độ nhám cấp độ Medium G (50-85 μm, Ry5) (ISO 8503-2). Có thể chấp nhận làm sạch bằng cơ học đạt tiêu chuẩn tối thiểu St2 (ISO 8501 - 1:2007).

## ĐIỀU KIỆN THI CÔNG

Chỉ được sơn khi trời nắng ráo, không có mưa (nếu sơn ngoài trời), nhiệt độ > 10°C, độ ẩm không khí < 80%, nhiệt độ và độ ẩm môi trường được đo tại khu vực xung quanh bề mặt. Nhiệt độ bề mặt cần sơn phải cao hơn nhiệt độ điểm sương ít nhất 3°C. Thi công trong khu vực kín phải được thông gió tốt để đảm bảo cho quá trình khô/đóng rắn.

## PHƯƠNG PHÁP THI Súng phun:

---

## CÔNG

Đây là phương pháp nhanh, hiệu quả, tiết kiệm thời gian. Khó sơn ở những nơi có không gian nhỏ hẹp, thông thoáng không tốt. Thợ sơn đòi hỏi phải có tay nghề. Tỷ lệ sơn hao hụt lớn hơn so với các phương pháp khác.

### Dùng cọ lăn

Có thể sử dụng cho những vị trí nhỏ nhưng không nên dùng để thi công lớp sơn chống rỉ thứ nhất.

### Dùng chổi (cọ sơn)

Chỉ dùng cọ để sơn cho những vị trí nhỏ mà các phương pháp trên không sử dụng được. Chú ý khi sơn để đạt được chiều dày quy định.

## DỮ LIỆU THI CÔNG

**Tỷ lệ pha trộn (thể tích):** 4/1

4 Phần A (sơn) pha trộn với 1 Phần B (đóng rắn). *Pha trộn đều trước khi sơn*

**Thời gian sống:** 4 giờ (20°C) giảm đi khi nhiệt độ cao hơn

**Dung môi pha loãng:** ET01

**Tỷ lệ pha thêm:** 0 – 15%

*Dữ liệu cho máy phun sơn áp lực cao (súng phun không không khí)*

Áp lực tại đầu súng phun: 12-15MPa (120-150 bar, 1700-2130 psi).

Cỡ béc: béc sơn Graco mã 315 – 319

Góc phun: 45 – 90°

Khoảng cách từ đầu béc đến tiết diện cần phun: 0,4 - 0,6m

## HỆ SƠN TIÊU BIỂU

**Chống gỉ EC1.602**                      **1x60 μm ( chiều dày khô)**

Sơn lớp phủ                              1x60 μm ( chiều dày khô)

**Hoặc:**

**Chống gỉ EC1.602**                      **1x60 μm ( chiều dày khô)**

Chống gỉ trung gian                      1x80 μm ( chiều dày khô)

Sơn lớp phủ                              1x60 μm ( chiều dày khô)

## BẢO QUẢN

Được bảo quản theo quy định về an toàn của mỗi quốc gia. Song tốt nhất là bảo quản sản phẩm tại nơi khô ráo, thoáng mát, tránh mưa tạt, dột, tránh ánh nắng trực tiếp của mặt trời và phải được thông thoáng tốt. Tránh xa nguồn nhiệt và thiết bị phát lửa. Thùng chứa

## VẬN CHUYỂN

sản phẩm phải luôn được đậy kín.

Vận chuyển cẩn thận, tránh va đập mạnh.

## ĐÓNG GÓI

### Loại sơn 2 thành phần

Bộ 1 lít, Phần A (sơn) 0,8 lít và Phần B (đóng rắn) 0,2 lít.

Bộ 5 lít, Phần A (sơn) 4 lít và Phần B (đóng rắn) 1 lít.

Bộ 20 lít, Phần A (sơn) 16 lít và Phần B (đóng rắn) 4 lít.

## THÔNG TIN AN TOÀN

Sơn là sản phẩm rất dễ cháy. Cấm mọi nguồn nhiệt khi sản xuất cũng như sử dụng, tiếp xúc với sơn. Thông thoáng tốt. Mang đầy đủ trang bị bảo hộ lao động. Tránh hít phải hơi sơn, bụi sơn. Tránh để tác động lên da. Nếu để sơn dính trên da phải dùng nước xà bông, hoặc chất tẩy rửa thích hợp rửa sạch ngay lập tức. Nếu sơn bắn vào mắt phải rửa bằng nước sạch và đến trung tâm y tế ngay lập tức. Vui lòng xem kỹ hướng dẫn và lưu ý những cảnh báo về an toàn khi sử dụng được in trên bao bì.

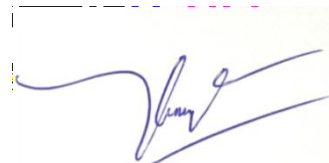
Để biết thêm chi tiết về sự ảnh hưởng đến sức khỏe và an toàn cũng như các khuyến cáo về an toàn khi sử dụng sản phẩm này, xem thêm chi tiết trong **Bảng Thông Số An Toàn Sản Phẩm**.

## GHI CHÚ:

*Các thông số trong bảng kỹ thuật này được dựa vào các bước thí nghiệm mà chúng tôi tin tưởng là chính xác và chỉ được dùng để làm hướng dẫn. Tất cả các khuyến cáo hoặc lời đề nghị liên quan đến sử dụng sản phẩm do hãng sơn IGM PAINT sản xuất hoặc được ghi trong tài liệu kỹ thuật. Tuy nhiên trong thực tế sản phẩm thường được sử dụng ngoài tầm kiểm soát của nhà sản xuất, nên chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Nhà sản xuất có quyền thay đổi các thông số đưa ra mà không cần thông báo trước.*

*Bản thông tin kỹ thuật này được phát hành ngày 01 tháng 11 năm 2020 và được thay cho các bản đã được phát hành trước.*

Biên soạn



Mai Thành Nghệ